

# Resina 3DBio

**3D CLEMDE**

Resina Biocompatible **3D CLEMDE**

## Descripción

La Resina 3DBio biocompatible está compuesta por cerámicos silanizados y circonio. Gracias a sus compuestos presenta una gran resistencia a la rotura, flexión, abrasión y más durabilidad a los modelos impresos. Esta resina nano híbrida biocompatible clase II garantiza excelentes resultados para coronas, puentes y prótesis fijas o removibles. Garantiza resultados estéticos extremadamente armoniosos en relación con los dientes naturales. Facilitan el pulido, un buen equilibrio entre opacidad, traslucidez y fluorescencia. No presenta radiopacidad.

## Indicaciones

Compatible con la impresora **EZ PRINT DLP** de **3D CLEMDE** mediante una exposición de luz UV con una longitud de onda de 405 nm. Especial para prótesis dentales de larga duración.

## Recomendación

Agítese el producto antes de usar por 10 minutos.

## Composición

Monómeros metacrílicos, sílice amorfa, dimetacrilato de uretano, dióxido de titanio, zirconia silanizada, cargas cerámicas y trimetilbenzoin.

## Tonalidad disponible

A1, A2, A3

## Clase de producto sanitario

No requiere registro

## Condiciones de almacenamiento

Proteger de la exposición a la luz. Conservar entre 4°C y 25°C. Mantener el envase bien cerrado. Caducidad: 24 meses.

## CLEMDE S.A de C.V

Av. La Fortuna No. 136 Col. Industrial C.P. 07800. México CDMX  
Delegación GAM Tels.: 52 +55 3537 7103

Email: desarrollo@clemde.com

Web: www.clemde.com

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la flexión al 5% (MPa) promedio	>105.5 MPa
Resistencia a la flexión al 5% (MPa) como máximo	111.20 MPa
Módulo de flexión (GPa/MPa)	2.85GPa/2850MPa
Módulo secante 1% (GPa/MPa)	2.84GPa/2840MPa
Carga máxima (N)	1276.60 N
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.08-1.14
Deformación en rotura (%)	4.51%
Estrés de rotura (MPa)	61.87MPa
Viscosidad (CP)	255-500 CP
Dureza Shore (D)	78-85D
Sorción	< 31 µg/mm <sup>3</sup>
Solubilidad	< 2.2 µg/mm <sup>3</sup>

\* acc. to DIN EN ISO 10477

## UNIDADES DE ENTREGA

Nombre del producto	Empaque	Referencia
Resina 3DBio	Botella de 250 g	300168

## PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

Tiempo de exposición para las capas normales	10 segundos
Tiempo de exposición para las capas inferiores	90 segundos
Transición de capas	10
Capas de inicio	8 capas
Altura de capa	0.050 mm
Suavizado	8
Nivel de gris	1
Nivel de desenfoque	1
Tiempo de espera después del curado	1 segundo
Velocidades capa inferior	Retracción: S1: 100 mm/min; S2: 0 mm/min Elevación: S1: 50 mm/min; S2: 0 mm/min
Velocidades capas normales	Retracción: S1: 100 mm/min; S2: 0 mm/min Elevación: S1: 50 mm/min; S2: 0 mm/min