

Resina 3DFlex

3DCLEMDE

Resina 3DFlex de 3DCLEMDE

Descripción

La resina 3DFlex ha sido específicamente desarrollada para aplicaciones de fabricación aditiva mediante impresión 3D. Su fórmula se basa en un polímero biocompatible e hipoalergénico, certificado como no tóxico para el uso humano. permite crear prótesis removibles ligeras, cómodas y altamente translúcidas, lo que asegura al paciente una experiencia estética y funcional adaptada a sus necesidades individuales. La resina ha sido rigurosamente probada en el Instituto Noruego de Materiales Dentales (NIOM), validando su desempeño en condiciones clínicas reales bajo estudios para dentaduras a base de polímeros de acuerdo con la norma ISO 20795-1:2013.

Asimismo, su biocompatibilidad ha sido certificada por el prestigioso laboratorio de estudios de biocompatibilidad y toxicidad Toxicon en Bélgica, reforzando su seguridad y confiabilidad para el uso odontológico. El material se ha optimizado para el sistema **EZ PRINT DLP** con una longitud de onda de 405 nm para grosores de capa de 50 µm.

Indicaciones

Fabricación aditiva para modelos dentales, por ejemplo, prótesis flexibles y guardas oclusales.

Recomendación

Agítese el producto antes de usar por 10 minutos.

Composición

Polímeros para dentadura base.

Tonalidad disponible

Rosa estándar translucido.

Clase de producto sanitario

No requiere registro

CLEMDE S.A de C.V

Av. La Fortuna No. 136 Col. Industrial C.P. 07800. México CDMX
Delegación GAM Tels.: 52 +55 3537 7103
Email: desarrollo@clemde.com
Web: www.clemde.com

Condiciones de almacenamiento

Proteger de la exposición a la luz. Conservar entre 4°C y 25°C. Mantener el envase bien cerrado.

Caducidad: 24 meses.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Densidad	0.9 gr/cm ³
Factor de intensidad; esfuerzo máximo para materiales con resistencia al impacto mejorado	2.3 Kmax (MPa m ^{1/2})
Carga máxima de rotura	5891.9 wf (J/m ²)
Módulo de flexión (MPa)	718.6 MPa
Módulo elástico (MPa)	718.6 MPa
Resistencia máxima a la flexión	26 MPa
Absorción	1 µg/mm ³
Solubilidad	-0.074 µg/mm ³

* acc. to DIN EN ISO 10477

UNIDADES DE ENTREGA

Nombre del producto	Empaque	Referencia
3DFlex	Botella de 250 g	300167

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

Tiempo de exposición para las capas normales	10 segundos	
Tiempo de exposición para las capas inferiores	40 segundos	
Transición de capas	10	
Capas de inicio	6 capas	
Altura de capa	0.050 mm	
Suavizado	8	
Nivel de gris	1	
Nivel de desenfoque	1	
Tiempo de espera después del curado	1 segundo	
Velocidades capa inferior	Retracción: S1: 100 mm/min; S2: 0 mm/min	Elevación: S1: 50 mm/min; S2: 0 mm/min
Velocidades capas normales	Retracción: S1: 100 mm/min; S2: 0 mm/min	Elevación: S1: 50 mm/min; S2: 0 mm/min