

Resina 3DForm

3D CLEMDE

Resina 3DForm calcinable de 3DCLEMDE

Descripción

La Resina 3DForm calcinable moldeable de curado UV con una longitud de onda de 405 nm de alta resolución, captura características complejas, estructuras ultrafinas y proporciona acabados lisos en la superficie resaltando los detalles con una alta precisión para modelos impresos. El material se ha optimizado para el sistema EZ PRINT DLP para grosores de capa de 50 µm. Es ideal para el uso de piezas pequeñas metálicas.

Indicaciones

Fabricación aditiva para modelos de joyería y modelos dentales, por ejemplo, fundición de coronas.

Recomendación

Agite el producto antes de usar por 3 minutos.

Composición

Propilidinetrimetanol, etoxilado, ésteres con ácido acrílico, ácido propenoico, hidroxietil éster, polímero con metilenobis, fenil bis, óxido de fosfina.

Tonalidad disponible

Azul

Condiciones de almacenamiento

Proteger de la exposición a la luz. Conservar entre 4°C y 25°C. Mantener el envase bien cerrado. Caducidad: 24 meses.

CLEMDE S.A de C.V

Av. La Fortuna No. 136 Col. Industrial C.P. 07800. México CDMX Delegación GAM Tels.: 52 +55 3537 7103

Email: desarrollo@clemdede.com

Web: www.clemdede.com

PROPIEDADES MECÁNICAS

Contracción (volumen)	6%
Resistencia a la tracción (MPa)	20
Módulo de Flexión (MPa)	600%
Densidad (g/cm ³)	
Viscosidad (MPa's)	300
Dureza Shore (D)	65

* acc. to DIN EN ISO 10477

UNIDADES DE ENTREGA

Nombre del producto	Empaque	Referencia
3DForm	Botella de 100 ml	300169

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN

Tiempo de exposición para las capas normales	6 segundos	
Tiempo de exposición para las capas inferiores	60 segundos	
Transición de capas	6	
Capas de inicio	5 capas	
Altura de capa	0.050 mm	
Suavizado	4	
Nivel de gris	1	
Nivel de desenfoque	1	
Tiempo de espera después del curado	1 segundo	
Velocidades capa inferior	Retracción: S1: 150 mm/min; S2: 0 mm/min	Elevación: S1: 40 mm/min; S2: 0 mm/min
Velocidades capas normales	Retracción: S1: 150 mm/min; S2: 0 mm/min	Elevación: S1: 40 mm/min; S2: 0 mm/min